

**Последовательность проверки и регулировки зазоров для двигателя, с моторным тормозом WEVB**

1. Провернуть коленчатый вал двигателя по часовой стрелке (в направлении вращения) в ВМТ 1-ого и 6-го цилиндра. Маркировочная канавка на маховике должна быть совмещена с указателем смотрового окна картера маховика.
2. Снять крышку ГБЦ и проверить, что 1-ый и 6-ой цилиндр находятся на такте сжатия (такте сжатия характерен зазором между впускными и выпускными клапанами и коромыслом)
3. Измерительным щупом проверить зазор между плоскостью траверса клапана и коромысла. Зазор впускных клапанов: 0,4 мм, зазор выпускных клапанов: 0,6 мм. (обратиться к способу регулировки 1 и 3)
4. После проверки зазоров 1-го и 6-го цилиндра провернуть коленчатый вал двигателя на 360° таким образом, чтобы цилиндр 1 и 6 были на рабочем такте, после чего произвести проверку и регулировку остальных клапанов.

**Последовательность проверки и регулировки зазоров для двигателя, с моторным тормозом WCVS**

1. Выставить 1-ый цилиндр в ВМТ такта сжатия (метка смотрового окна должна быть совмещена с меткой смотрового окна картера маховика)
2. Отрегулировать зазоры впускных клапанов для 1-го, 2-го и 4-го цилиндра. Зазор впускных клапанов: 0,4 мм (обратиться к способу регулировки клапанных зазоров для двигателя с моторным тормозом WEVB)

3. Настроить зазор компенсатора и выпускных клапанов 3-го цилиндра (сначала – компенсатора, затем – выпускных клапанов). Зазор компенсатора – 2,05 мм. Зазор выпускных клапанов – 3,00 мм. Обратиться к последовательности проверки и регулировки зазоров для двигателя, с моторным тормозом WEVB.

4. Провернуть маховик против часовой стрелки (смотреть со стороны маховика), совместить метку смотрового окна с меткой "1 6" маховика. Поочередно (сначала зазор компенсатора, затем – выпускных клапанов) настроить зазор компенсатора и выпускных клапанов 6-го цилиндра. Зазор компенсатора – 2,05 мм, зазор выпускных клапанов 3,0 мм. Обратиться к последовательности проверки и регулировки зазоров для двигателя, с моторным тормозом WEVB.

5. Провернуть маховик против часовой стрелки (смотреть со стороны маховика), совместить метку смотрового окна с меткой "2 5" маховика. Поочередно (сначала зазор компенсатора, затем – выпускных клапанов) настроить зазор компенсатора и выпускных клапанов 2-го цилиндра. Зазор компенсатора – 2,05 мм, зазор выпускных клапанов 3,0 мм. Обратиться к последовательности проверки и регулировки зазоров для двигателя, с моторным тормозом WEVB.

6. Провернуть маховик против часовой стрелки (смотреть со стороны маховика), совместить метку смотрового окна с меткой "3 4" маховика.

7. Отрегулировать зазор впускных клапанов 3, 5, 6-го цилиндра. Зазор впускных клапанов: 0,4 мм. Обратиться к последовательности проверки и регулировки зазоров для двигателя, с моторным тормозом WEVB.

8. Поочередно (сначала зазор компенсатора, затем – выпускных клапанов) настроить зазор компенсатора и выпускных клапанов 4-го цилиндра. Зазор компенсатора – 2,05 мм, зазор выпускных клапанов – 3,0 мм. Обратиться к последовательности проверки и регулировки зазоров для двигателя, с моторным тормозом WEVB.



Рис. 2.11 - Метка "3 4"



Рис. 2.12 - Метка "2 5"



Рис. 2.13 - Метка "1 6"



9. Провернуть маховик против часовой стрелки (смотреть со стороны маховика), совместить метку смотрового окна с меткой "1.6" маховика. Поочередно (сначала зазор компенсатора, затем – выпускных клапанов) настроить зазор компенсатора и выпускных клапанов 1-го цилиндра. Зазор компенсатора – 2.05 мм, зазор выпускных клапанов 3.0 мм. Обратиться к **последовательности проверки и регулировки зазоров для двигателя, с моторным тормозом WEVB**.

10. Провернуть маховик против часовой стрелки (смотреть со стороны маховика), совместить метку смотрового окна с меткой "2.5" маховика. Поочередно настроить зазор компенсатора и выпускных клапанов 5-го цилиндра. Зазор компенсатора – 2.05 мм, зазор выпускных клапанов 3.0 мм. Обратиться к **последовательности проверки и регулировки зазоров для двигателя, с моторным тормозом WEVB**.

#### Способ регулировки 1: регулировка клапанных зазоров для двигателя без тормозного устройства

1. Установить измерительный щуп между траверсой впускных клапанов и коромыслом впускных клапанов. Отрегулировать зазор на 0.4 мм. Затянуть контргайку с моментом затяжки  $45 \pm 5$  Нм.
2. Установить измерительный щуп между траверсом выпускных клапанов и коромыслом выпускных клапанов. Отрегулировать зазор на 0.6 мм. Затянуть контргайку с моментом затяжки  $45 \pm 5$  Нм.

#### Способ регулировки 2: регулировка клапанных зазоров для двигателя, с моторным тормозом WCBS

1. Установить коленчатый вал в необходимое положение.
2. Регулировка зазора впускных клапанов: установить измерительный щуп между траверсом впускных клапанов и коромыслом впускных клапанов. Отрегулировать зазор на 0.4 мм. Затянуть контргайку с моментом затяжки  $45 \pm 5$  Нм
3. Регулировка зазора тормозного компенсатора: установить измерительный щуп между траверсом выпускных клапанов и малым поршнем коромысла выпускных клапанов, отрегулировать зазор регулировочным винтом штанги. Зазор компенсатора: 2.05 мм, момент затяжки контргайки  $45 \pm 5$  Нм.
4. Регулировка зазора выпускных клапанов: установить измерительный щуп между траверсом выпускных клапанов и башмаком коромысла, отрегулировать зазор регулировочным винтом башмака. Зазор выпускных клапанов: 3.0 мм. Момент затяжки контргайки:  $45 \pm 5$  Нм.

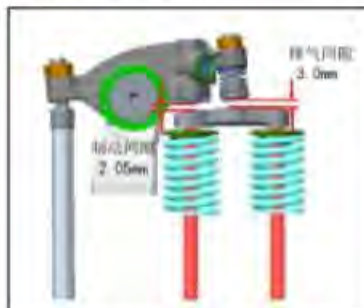


Рис. 2.14 – Регулировка зазора выпускных клапанов

#### Способ регулировки 3: регулировка клапанных зазоров для двигателя, оборудованного тормозным устройством WEVB:

1. Установить коленчатый вал в необходимое положение.
2. Регулировка зазора впускных клапанов осуществляется согласно **регуливке клапанных зазоров для двигателя без тормозного устройства**.
3. Установить двигатель в положение ВМТ цилиндра, ослабить контргайку 3 и вращать регулировочный винт 2 пока контактный зазор с клапаном траверса не станет равен нулю.
4. Ослабить контргайку 4, после чего вращать регулировочный винт 5, предварительно установив измерительный щуп 0.6 мм между регулировочным винтом 5 и траверсом, пока малый поршень не поднимется до упора. Настроить зазор по щупу на 0,6 мм, для чего вращать регулировочный винт до касания щупа. Законтрить винт контргайкой 4.
5. Установить щуп 0.4 мм между траверсом и регулировочным винтом 2. Вращать регулировочный винт 2, пока малый поршень 2 не коснется щупа. Законтрить винт контргайкой 3.

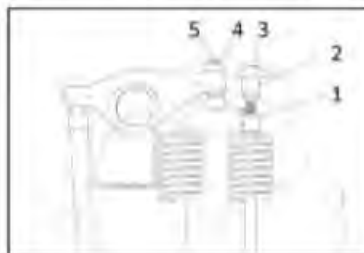


Рис. 2.14 – Регулировка зазора выпускных клапанов для двигателя с WEVB