

all the ring grooves

全球槽底

0.15 A

Ra 3.2

Ø 116.4<sup>0</sup>-<sub>0.2</sub>

Ø 114.5<sup>0</sup>-<sub>0.2</sub> 第二环槽 2nd groove

Ø 114.3<sup>0</sup>-<sub>0.2</sub> 第一环槽 1st groove

热处理全部表面  
all operation on surface

Ra 1.6

3

Ra 1.6

Ra 1.6

38.2 ± 0.1

36.1 ± 0.4

30.2 ± 0.1

14 ± 0.2

14.51

38.5 ± 0.2

88.6 ± 0.05 (B)

131.6

Ra 3.2

111

0.8 ± 0.08

Ø 116.6

Ra 3.2

Ø 120

Ra 3.2

3

Ra 3.2

1 (B) 0.08  
1 (B) 0.04

2nd 2nd grooves

Ra 0.63 二三环槽上下表面

0.05/25 A (B) 1

0.05 A

the second ring groove is slitting

第二环槽呈珠形



自由开口 Free gap 16-19

(参考 Ref.)

闭口间隙 Closed gap 0.35-0.55

在 $\phi 126.00$ 环规中 In  $\phi 126.00$  ring gauge

$0.2 \times 45^\circ$

Laser mark 'CYPR TOP'

8

字符末端距开口左侧距离8  
End character distance from left of gap 8

$\phi 126$

A

A



自由开口11-14

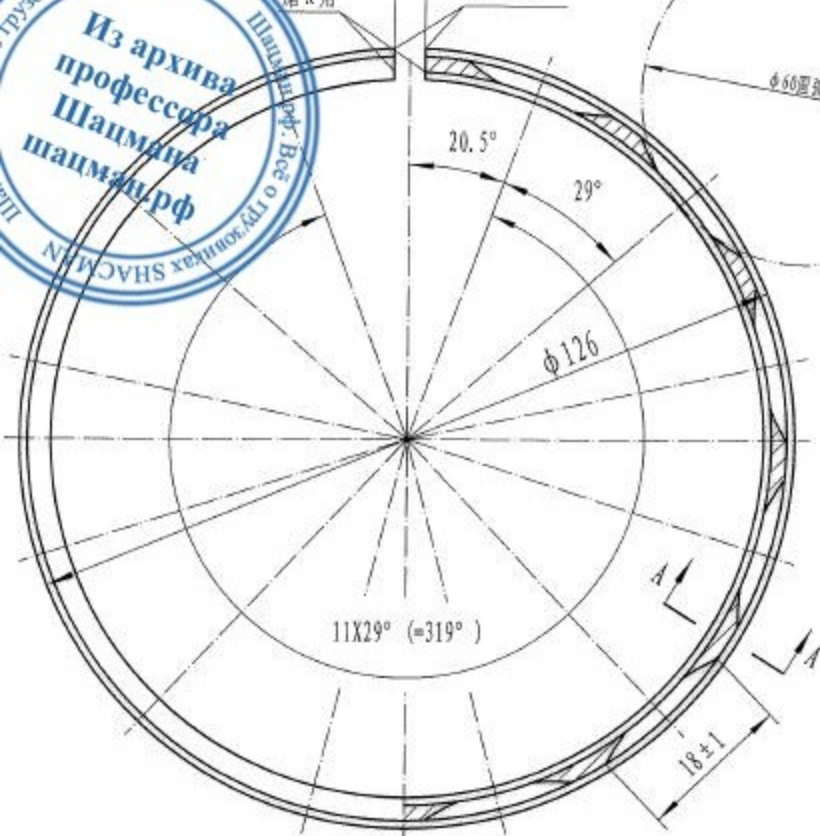
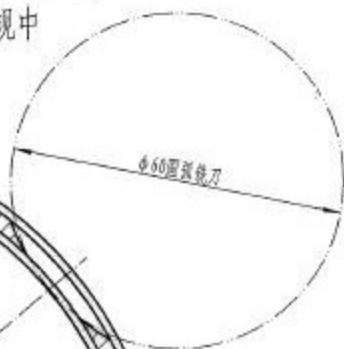
闭口间隙0.30-0.50

(参考)

在 $\phi 126.00$ 环规中

磨R角

$0.2 \times 45^\circ$



自由开口 Free gap 17-20

(参考 Ref.)

闭口间隙 Closed gap 0.90-1.10

在 $\phi 126.00$ 环规中 In  $\phi 126.00$  ring gauge

激光打标 Laser mark "CYPR TOP"

8

字符末端距开口左侧距离8  
End character distance from left of gap 8

$\phi 126$

A

A

